

Modèle PTL

Pliez sans effort
et sans fatigue !

Le + produit



Précise et performante, la plieuse PTL à commande entièrement électrique est parfaitement adaptée au travaux de pliage pour les métiers de la couverture et de l'enveloppe métallique du bâtiment

Là où les plieuses manuelles sont au maximum de leur capacité, la plieuse PTL offre davantage de puissance et de fonctionnalités pour un gain significatif de productivité et de confort de travail pour l'opérateur



Modèle PTL3050-10
avec option commande numérique

Plieuses universelles électriques en 2 M, 2,5 M et 3 M

Domaines d'application

- Couverture
- Façade / Bardage
- Menuiserie métallique
- Charpente métallique
- Métallerie et serrurerie
- Ateliers de maintenance

Avantages

- Puissance de pliage
- Gain de productivité et confort d'utilisation
- Répétabilité et précision pour la fabrication en série
- Qualité de pliage quel que soit l'opérateur
- Règles de pince et de tablier interchangeables
- CN facilitant les pliages complexes
- Fiabilité et sécurité

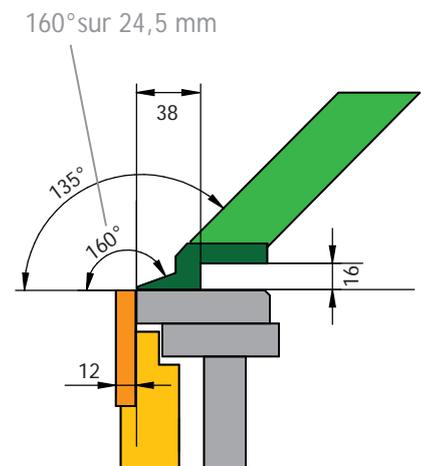
Commande numérique optionnelle

- Large écran tactile 10" orientable
- Programmation facile et intuitive
- Correcteur d'angle automatique
- Cycle automatique de pliage
- Contrôle numérique du serrage de la pince
- Gestion des rappels pour la maintenance
- Connexion réseau ethernet RJ45



Caractéristiques PTL

	PTL2050-15	PTL2550-12	PTL3050-15
Longueur utile de pliage (mm)	2 050	2 550	3 050
Capacité (mm) acier S235JR avec tablier 25 mm	2	1,5	1,2
Capacité (mm) acier S235JR avec tablier 12 mm	1,2	1	0,8
Capacité (mm) alu avec tablier 25 mm	2,5	2	1,75
Capacité (mm) alu avec tablier 12 mm	1,75	1,5	1,2
Hauteur de table (mm)	835		
Angle de la règle de pince	160°		
Ouverture de pince (mm)	130		
Alimentation électrique*	400 V tri + neutre + terre		
Puissance totale en kW	1,5		
Dimensions sans butée arrière (LxlxH) (mm)	2 970 x 620 x 1 190	3 470 x 620 x 1 190	3 970 x 620 x 1 190
Dimensions avec option butée arrière électrique et option commande numérique (LxlxH) (mm)	2 970 x 1 550 x 1 550	3 470 x 1 550 x 1 550	3 970 x 1 550 x 1 550
Poids brut (kg)	1 200	1 400	1 600



Largeur de pli mini = 10-15 fois l'épaisseur selon métal

* Choix de la tension à indiquer à la commande



Modèle PTL

Équipement standard

- 2 règles de tablier interchangeables de 12 et 25 mm fournies
- Règle de pince interchangeable à 20° facilitant la fabrication des U
- Butée angulaire électromécanique de 0 à 145° (1)
- Dispositifs de bombage du tablier et de la table
- Réglage du rayon de pliage
- Commande de serrage de pince par pédale permettant de garder les mains libres
- Commande de tablier, montée et descente par boutons poussoirs (2)
- Dispositif d'arrêt d'urgence à câble
- Sécurité anti-écrasement : lors du serrage de la pince, celle-ci s'arrête à distance réglementaire de la table, l'opérateur doit réappuyer pour un serrage complet



Modèle PTL2550-12 avec équipement standard



Equipements optionnels

- Règles de tablier interchangeables supplémentaires de 12 ou 25 mm

Cycle automatique de pliage CAP

Pour un gain de productivité d'environ 25% !

- Seule l'opération de serrage de la pince à la pédale est à faire par l'opérateur. Le CAP permet donc d'enchaîner automatiquement les opérations de pliage (montée du tablier), du retour du tablier à sa position initiale (descente du tablier) et le desserrage de la pince à la pédale.
- Permet à l'opérateur de rester au milieu de la machine



Butée arrière manuelle à crémaillère PTL-GAC

Butée AR manuelle PTL-GAC	PTL 2050-15	PTL 2550-12	PTL 3050-15
Course de la butée arrière	25 à 500 mm	25 à 750 mm	25 à 750 mm
Nombre de doigts de butée AR	2	2	2
Entraxe entre 2 doigts	950 mm	1 450 mm	1 450 mm



Butée arrière à commande électrique avec table arrière PTL-BAE *

- Commande sur l'avant par bouton Avant/Arrière pour un réglage fin manuel de la butée sur compteur à affichage digital
- Table arrière permettant le soutien des grands formats de tôle

* Option à prévoir dès la commande de la machine

Butée AR électrique BAE	PTL 2050-15	PTL 2550-12	PTL 3050-15
Course de la butée arrière	12 à 750 mm		
Vitesse AV/AR	45 mm/s		
Nombre de doigts de butée AR	4	6	6
Entraxe mini / maxi entre 2 doigts	200 mm / 450 mm		

Modèle PTL



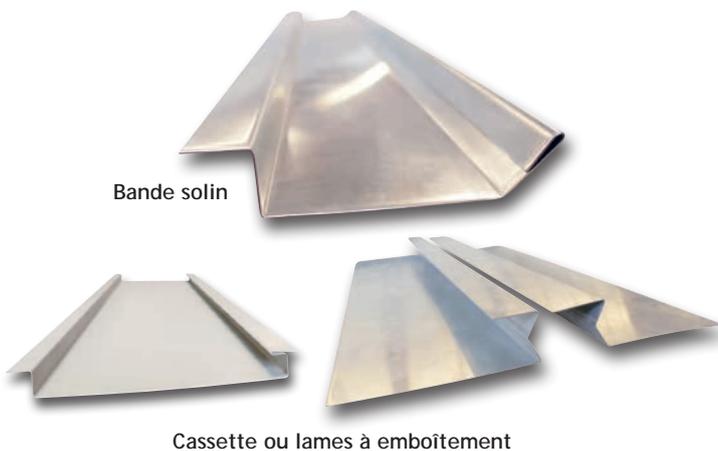
Equipements optionnels

• Commande numérique Réf. SIEM-PRO

Écran couleur tactile 10'' sur potence orientable

- Butée arrière électrique de 12 à 750 mm avec table arrière (équipement inclus avec la commande numérique SIEM-PRO)
- Cycle automatique de pliage Réf. CAP (équipement inclus avec la commande numérique SIEM-PRO)
- Possibilité de travail en mode manuel (1) ou automatique après création rapide des programmes (2)
 - Choix du positionnement de la tôle avant pliage
 - Choix du retournement et/ou de l'inversion du sens de pliage
 - Création illimitée de programmes
 - Duplication rapide des programmes
- Accès sécurisé par code, suivant les fonctions de l'opérateur (programmation, utilisation des programmes) ou sans code
- Contrôle numérique du serrage de la pince et gestion de la position de la hauteur de la pince (OPTION)
- Comptage / décomptage du nombre de pièces en production
- Correction de l'angle de pliage, en mode manuel, en fonction de l'élasticité du métal (nature, épaisseur)
- Correcteur d'angle automatique, épaisseur maxi 1 mm, Réf. COR-ANG-CN (OPTION) - A préciser à la commande
- Gestion de maintenance assurée par la commande numérique (rappel automatique des interventions périodiques, historique des interventions)
- Télémaintenance et mise à jour à distance via câble réseau ethernet (RJ45)

Exemples de réalisation



bande solin		Développé 120,0 mm	
1	110,0 mm / 155°	2,000 s	
2	105,0 mm / 0°	2,000 s	
3	100,0 mm / 90°	1,000 s	
4	90,0 mm / 90°	1,000 s	
5	75,0 mm / 45°	3,000 s	
6	0,0 mm / 0°	0,000 s	
7	0,0 mm / 0°	0,000 s	
8	0,0 mm / 0°	0,000 s	

bande solin			
Pas en cours	1		
Quantité à réaliser	0		
Développé	120,0 mm		
Quantité réalisée	0		
Position butée	1337,0 mm		
Angle tablier	0°		
Longueur de pliage	2 m		
Coefficient de correction	0°		
Ouverture pince	2,000 s		

1	110,0 mm	155°
2	105,0 mm	0°
3	100,0 mm	90°
4	90,0 mm	90°
5	75,0 mm	45°

