

2504 : Appareil à battre les collets

DESCRIPTION

Appareil pour tube cuivre recuit.

Les alésages de cette matrice sont chanfreinés à 90° sur une face pour former les collets coniques avec la toupie et à angle cassé sur l'autre face, pour obtenir les collets plats à l'aide des mandrins et après préformage à la toupie conique.

4 goujons opposés facilitent la pose entre les mors d'un étau parallèle. Outils phosphatés.

Livré avec une toupie et des mandrins simples et étagés, le tout dans un coffret métallique.



Composition du produit	kg	REF
Matrice pour tube Ø ext : 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 6 à 14 mm, Mandrin simple de 10 et 12 mm, Mandrin étagée de 8 à 14 mm	1,350	250401
Matrice pour tube Ø ext : 10 - 12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 10 à 22 mm, Mandrin simple de 16 mm, Mandrin étagée de 10 et 18, de 12 et 20 et de 15 et 22 mm	3,440	250402
Matrice pour tube Ø ext : 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 10 à 22 mm, Mandrin simple de 16 mm, Mandrin étagée de 10 et 18, de 12 et 20 et de 14 et 22 mm	3,400	250403