

Modèle CGM

Le **+** produit



- + Machine entièrement équipée
- + Une précision et une longévité exceptionnelle
- + Tracé et positionnement facile de la feuille



Modèle CGM3080
présenté avec options

Cisailles guillottes manuelles 1M, 2M et 3M



Caractéristiques CGM

Equipement standard

- Table avant de largeur 300 mm et de hauteur 800 mm **1** rainurée tous les 10 mm pour faciliter les coupes sans appui sur la butée
- Table escamotable + 480 mm **2** pour supporter les grands formats
- Butées d'équerrage graduées à gauche **3** (500 mm sur Réf. CGM1050 et Réf. CGM2050, 1000 mm sur Réf. CGM3080) et à droite **4**
- Butée arrière à crémaillère, commande latérale à droite par volant, avec affichage digital du positionnement de butée, dispositif de réglage rapide du parallélisme **5** permettant également un positionnement oblique de la butée arrière avec compteur, précision $\pm 0,1$ mm
- Serre tôle automatique
- Lames monoblocs réversibles 1 fois
- Bras de leviers latéraux **6** démultipliés afin de découper les épaisseurs importantes en limitant l'effort
- Support de tôle arrière escamotable 120 mm (hors option peigne)
- 2 points d'élingage pour la manutention



Caractéristiques techniques	CGM1050	CGM2050	CGM3080
Coupe			
Longueur utile de coupe (mm)	1 050	2 050	3 080
Capacité acier S235JR (mm) *	0,4 - 1,5	0,4 - 1,0	0,5 - 1,0
Capacité zinc, cuivre (mm) *	0,4 - 1,8	0,4 - 1,2	0,5 - 1,2
Capacité inox (mm) *	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,5 - 0,6
Capacité alu doux (mm) *	0,4 - 1,8	0,4 - 1,2	0,5 - 1,2
Lames	Réversibles 1 fois	Réversibles 1 fois	Réversibles 1 fois
Angle de coupe	2,8°	1,5°	1,5°
Levier de coupe gauche et droit (mm)	1 100	1 100	1 100
Butées d'équerrage table avant			
Butée d'équerrage graduée côté gauche (mm)	500	500	1 000
Butée d'équerrage graduée côté droit (mm)	300	300	300
Butée arrière			
Course de la butée arrière (mm)	12 - 750	12 - 750	12 - 750
Réglage de conicité sur compteur mécanique (mm)	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Dimensions et poids			
Dimensions en ordre de marche (mm)	1 550 x 1 600 x 1 300	2 550 x 1 600 x 1 300	3 550 x 2 000 x 1 300
Poids net (kg)	433	595	790

* épaisseur mini - maxi



JOUANEL Industrie

Concepteur-Fabricant français de machines pour le travail de la tôle fine depuis 1948
www.jouanel.com • e-mail : info@jouanel.com • Tél : +33 2 47 65 40 67

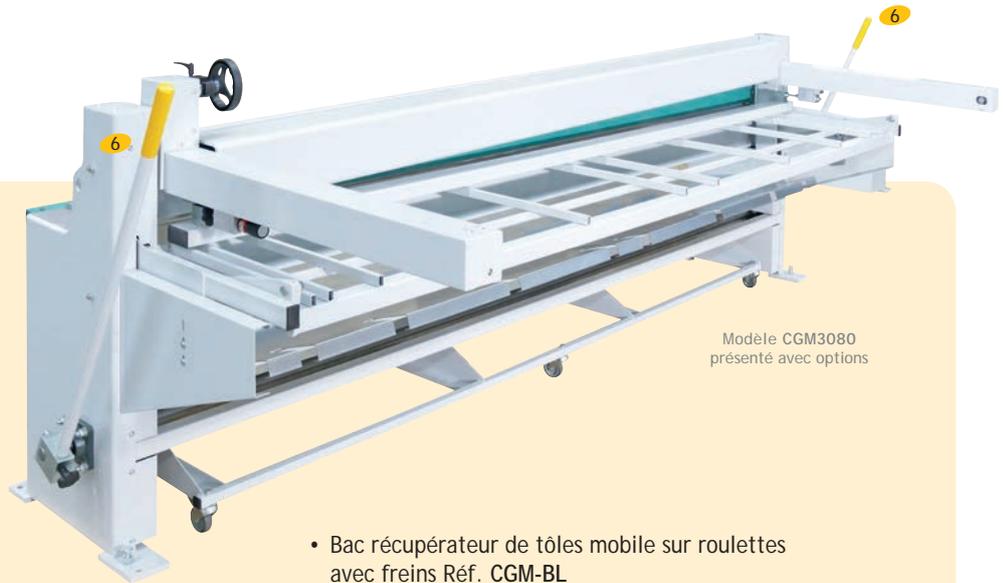
Dans le but constant d'amélioration de ses machines, Jouanel se réserve le droit d'en modifier à tout moment les caractéristiques
Réalisation JOUANEL Industrie - Photos non contractuelles
Crédit photos : Jouanel Industrie / Fotolia

Modèle CGM



Equipements optionnels

- Butée arrière manuelle à courroie
Course 750 mm avec :
 - Commande sur l'avant par volant **7**
avec lecture sur compteur digital **8**
 - Fin de course > 580 mm CGM-BCAV
 - Dispositif de réglage rapide du parallélisme **5** permettant également un positionnement oblique de la butée arrière avec compteur, précision $\pm 0,1$ mm

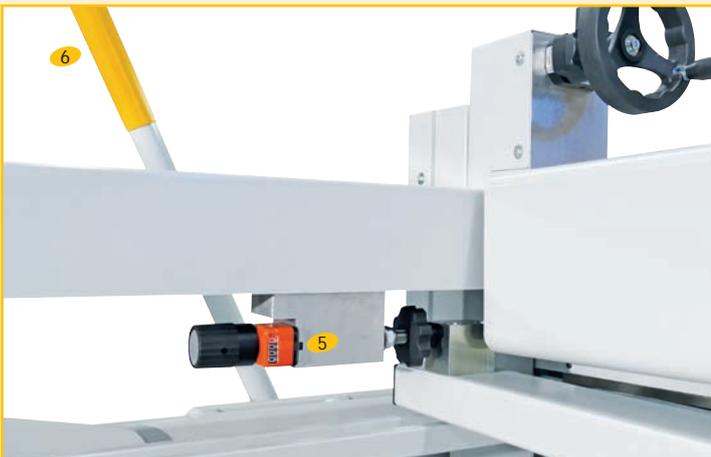


Modèle CGM3080
présenté avec options

- Bac récupérateur de tôles mobile sur roulettes avec freins Réf. CGM-BL
- Peigne de soutien de tôle automatique Réf. CGM-PEIGNE



Peigne de soutien de tôle



Bac de récupération de tôle

Caractéristiques OPTIONS	CGM1050	CGM2050	CGM3080
Peigne soutien de tôle automatique			
Entraxe maxi entre 2 doigts (mm)	330	300	300
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)	40	40	40
Nombre de doigts	7	10	12
Format maxi des tôles (mm)	750	750	750
Bac de récupération des tôles sur roulettes			
Nombre de roulettes avec freins	4	4	6

