VARIO FOL ALUMINIUM

Closoir de faîtage/arêtier ventilé en rouleau

Description

- Closoir en rouleau, composé d'un corps de non tissé en polypropylène enduit perforé sur ses flancs et de bavettes en aluminium plissé laqué pourvues d'un cordon auto-adhésif en sous-face. La liaison entre les bavettes et le corps est réalisée par collage.

Utilisation

- En faîtage et en arêtier, sur des petits éléments de couverture.
- Conforme aux exigences des DTU de la série 40.1 & 40.2 concernant les besoins de ventilation.

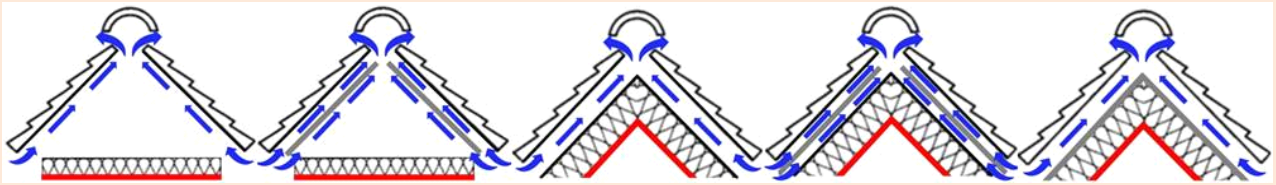
Fonctions

- Ventilation de la partie haute de la couverture.
- Protection du faîtage/arêtier contre :
  - les infiltrations, les remontées d'eau, la neige poudreuse.
  - la pénétration de la petite animalerie, pollens, poussières, etc.

Données techniques

Matériau du corps	Non tissé en polypropylène enduit
Matériau des bavettes	Aluminium plissé laqué PET, épaisseur 0,15 mm
Section de ventilation	Environ 200 cm²/mètre
Longueur du rouleau	5 mètres
Largeur des bavettes	220, 300, 330, 360, 390 mm
Coloris	Rouge brique, marron, anthracite, bleu, vert, gris,rouge bordeaux.
Cordon adhésif	Caoutchouc butyle auto-adhésif à froid avec film de protection
Comportement aux UV	Stable
Résistance aux températures	- 40°C à + 80°C
Température de mise en œuvre	> 5°C
Température de stockage	< 30°C
Conditionnement	20 mètres / carton (4 X 5 m) – Palette de 24 cartons, sauf 360 & 390 mm (18 cartons).
Garantie produit	5 ans pour la résistance aux UV et aux intempéries

Section de ventilation minimale requise (cm²), pour 1m² de couverture en surface projetée, selon le type de comble et DTU



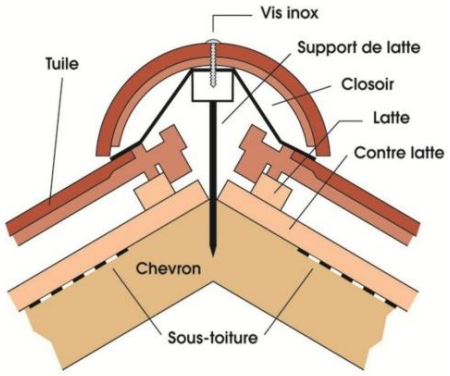
Ecran sous-toiture — Pare/Frein-vapeur — Ventilation

DTU	égout	**faîte**	égout		**faîte**	égout	**faîte**	égout		**faîte**	égout	**faîte**
			sous écran	sur écran				sous écran	sur écran			
DTU 40.11	1,0	**1,0**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**
DTU 40.13	1,7	**1,7**	10,0	1,7	**11,7**	6,3	**6,3**	10,0	1,7	**11,7**	6,3	**6,3**
DTU 40.14	10,0	**10,0**	5,0	5,0	**10,0**	10,0	**10,0**	5,0	5,0	**10,0**	10,0	**10,0**
DTU 40.21	1,0	**1,0**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**
DTU 40.211	1,0	**1,0**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**
DTU 40.23	1,0	**1,0**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**
DTU 40.24	1,0	**1,0**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**
DTU 40.241	1,0	**1,0**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**	1,7	1,0	**2,7**	1,7	**1,7**
DTU 40.25	1,0	**1,0**	10,0	1,0	**11,0**	4,0	**4,0**	4,2	1,0	**5,2**	4,0	**4,0**

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.
E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

Principes de mise en œuvre

- Le closoir est déroulé, centré, puis fixé mécaniquement dans sa partie centrale sur une lisse de rehausse assujettie à la charpente dans l'axe du faîtage ou bien de la ligne d'arêtier.
- La fixation des faîtières ou arêtiers est assurée mécaniquement.
- L'ensemble lisse de rehausse, closoir, sous-faîtière/arêtier doit former un ensemble cohérent au sens du DTU 40.21
- Il est nécessaire que les bavettes épousent le relief du dernier rang du matériau de couverture de plain carré avec une surface de contact de 30 mm au minimum en tout point, sans mettre ces dernières en tension dans le sens de la largeur pour permettre au closoir de conserver son bon positionnement sur la lisse de rehausse. Ces exigences détermineront la largeur de closoir à utiliser.



Confection de la lisse de rehausse

- La distance entre le dernier liteau et le sommet du faîte ne doit pas, en règle générale, excéder 5 cm (voir les recommandations des tuiliers à ce propos).
- La largeur de la lisse de rehausse sera comprise entre 4 et 6 cm.
- La hauteur de la lisse de rehausse est déterminée de façon à ce que la partie supérieure de la lisse soit en contact avec l'intérieur du sommet de la faîtière ou de l'arêtier. Les bords inférieurs de la faîtière/arêtier doivent affleurer le sommet du galbe des sous faîtières lorsqu'elles sont à relief et à fort galbe. Lorsque le petit élément de couverture est plat ou d'aspect plat, en l'absence de faîtière/arêtier ventilé, un interstice d'1 cm sera crée, en ajustant la lisse à cet effet, entre la faîtière/arêtier et la sous faîtière afin de permettre la ventilation.
- La relation entre la lisse de rehausse et la charpente est généralement réalisée au moyen de supports métalliques dont la conception peut varier selon la nature de la charpente (traditionnelle ou industrielle).

Pose des closoirs en faîtage

- Veiller à ce que le matériau de couverture soit propre et sec, le nettoyer le cas échéant.
- Positionner une faîtière sur chaque extrémité de la lisse de rehausse, puis battre un trait qui servira de repère pour éviter le débord des bavettes.
- La pose débute par la fixation mécanique (agrafage ou clouage) du closoir à partir de l'extrémité du faîtage, dans le sens opposé aux vents de pluie dominants.
- Le produit est ensuite déroulé, sans tension, sur la lisse de rehausse et fixé à l'avancement tous les 30 cm environ.
- Décoller le film protégeant le butyle.
- Les bavettes sont ensuite mises en forme manuellement sur le dernier rang du matériau de couverture, en partant du sommet de l'onde vers le courant si le matériau de couverture est une tuile galbée, en veillant à assurer une bonne étanchéité.
- Le recouvrement des rouleaux est de 5 cm minimum.
- Les closoirs sont ensuite recouverts par des faîtières ou arêtiers, compatibles avec le matériau de couverture utilisé en plain carré, puis fixés mécaniquement au travers des closoirs dans la lisse de rehausse.
- Cette fixation mécanique est assurée, selon la nature de la faîtière ou de l'arêtier, au moyen de vis, tire-fond, pointe torsadée, clip de faîtage résistants à la corrosion, avec un complément d'étanchéité sur leurs sommets.

Pose des closoirs en arêtier

- Elle est réalisée avant celle du faîtage de manière identique, mais du bas vers le haut.
- A la rencontre des lignes de faîtage et d'arêtier, le closoir de faîtage recouvrira le ou les closoir(s) d'arêtier.
- Tous les tranchis de la ligne d'arêtier seront fixés préalablement à la pose des closoirs. Le butyle des bavettes n'a pas vocation à assurer le maintien des tranchis.

Stockage

- VARIO FOL ALUMINIUM peut être stocké un an, dans son carton d'origine, dans un endroit frais et sec. Le lieu de stockage doit être correctement ventilé et ne pas dépasser une température ambiante de 30°C.

Garantie produit à partir de la date de mise en œuvre pour la résistance aux UV et aux intempéries*

La prise en compte d'une éventuelle réclamation ne pourra se faire que si le produit a été posé selon :

- *les règles de l'art et le respect des textes réglementaires (DTU, CPT, etc.)*
- *les préconisations de mise en œuvre BWK en vigueur lors de la réalisation du chantier.*

Toute requête sortant de ce cadre ne pourra être prise en considération. Un endommagement provenant de produits tiers ne peut pas entrer dans le champ d'application de la garantie. En cas de réclamation, la preuve sur l'origine du produit ainsi que le numéro de série incombe au client.

La durée de garantie produit accordée par BWK inclut la période de garantie réglementaire. De façon générale, il convient également de se reporter à nos conditions générales de vente.

*** En France métropolitaine, hors catastrophe naturelle ou conditions météorologiques exceptionnelles.*

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.
E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com