GUIDE DES **MATIÈRES & CONSEILS** D'UTILISATION

	COTON	POLYCOTON
LES +	• LIMITE LA PROPAGATION DES FLAMMES • DOUX ET CONFORTABLE (MATIÈRE NATURELLE) • ABSORBE L'HUMIDITÉ (TRANSPIRATION, PEINTURE)	• RÉSISTANT À L'ABRASION • SÈCHE VITE • SE FROISSE DIFFICILEMENT • GARDE LES COULEURS VIVES • SE LAVE À HAUTE TEMPÉRATURE
LES -	• ABSORBE L'HUMIDITÉ (PLUIE)	• PEU RÉSISTANT À LA FLAMME ET AU MÉTAL EN FUSION
RECOMMENDATIONS	CHOISISSEZ VOTRE TISSU EN FONCTION DE SON GRAMMAGE, DE VOS OUTILS, DU TEMPS EXTÉRIEUR, DE VOS HABITUDES. LE GRAMMAGE INDIQUE L'ÉPAISSEUR DU TISSU EN G/M².	

MÉLANGE MATIÈRE

Certains de nos tissus sont renforcés avec des fibres techniques.

CORDURA®

Un matériau extrêmement résistant à l'abrasion composé de fibres de nylon 6,6 INVISTA T420 et de coton.

CORDURA® NYCO 3 fois plus résistant qu'un polycoton.
CORDURA® DENIM 4 fois plus résistant qu'un denim 100% coton.
CORDURA® CANVAS 4 fois plus résistant qu'un 100% coton.

POLYGIENE ®

La sueur est une réponse naturelle à l'activité physique et naturellement inodore, mais lorsqu'elle est en contact avec du tissu, un environnement chaud et humide se crée et les bactéries apparaissent et favorisent les odeurs.
Polygiene empêche la croissance des bactéries et des champignons et neutralise les odeurs indésirables.

COOLMAX ®

La technologie en fibres polyester Coolmax® permet d'évacuer la transpiration vers l'extérieur du tissu et de garder son utilisateur au sec. Le tissu sèche vite car il libère l'humidité ce qui accroit le confort de son porteur.

ELASTHANNE (SPANDEX)

Comme son nom l'indique, cette fibre est extrêmement elastique (X6) et également très résistante.
Le tissu peut être étendu dans 2 (stretch) ou 4 (stretch+) directions .

MODACRYLIQUE

Utilisé dans les retardants flamme, ce tissu ne fond pas et limite la propagation des flammes. Si la source du feu s'arrete, la flamme s'éteindra également.

TROUVER UNE MATIÈRE

Nos références sont composées de 12 chiffres qui varient en fonction du modèle, de la matière et de la couleur.

1500 1370 9900

MODÈLE : 1500
MATIÈRE : 1370
COULEUR : 9900

BON À SAVOIR

Tous nos tissus sont senforisés (limite le rétrecissement).

MATIÈRES SÉLECTIONNÉES AVEC SOIN

Toute certification s'applique aux tissus, noter que les certifications des vêtements ne correspondent pas toujours à celles du tissu. La certification du vêtement s'applique à l'utilisateur.

1010	100% polyester, micropolaire, 170 g/m²	Polyester microfibre, traité anti-peluche, les deux parties brossées.
1020	Micropiqué 54 % polyester/46 % CoolMax®, 140g/m²	Coolmax®. Cette matière évacue l'humidité et sèche rapidement. Résultat : la peau reste sèche, fraîche et propre.
1050	60 % coton, 40 % polyester, piqué, 220 g/m²	Tissu confortable en piqué, offrant une bonne tenue des couleurs.
1070	55% coton/45% polyester 185 g/m²	Piqué double face, certifié EN471, UPF 50+ Protection anti UV
1140	88% coton, 12% CORDURA®, denim, 375 g/m²	Tissu denim extrêmement résistant. Le mélange de Cordura et de coton donne une résistance à l'usure élevée et un très bon confort. Certifié Öko-Tex 100. résistance à l'usure de ce tissu est 4 fois plus élevé que celle d'un denim de coton classique, de poids équivalent.
1145	75% COTON, 25% TOILE CORDURA®, DENIM, 340 G/M²	Tissu très résistant qui combine la solidité du Cordura ® et le confort du coton. La résistance à l'usure de ce tissu est 4 fois plus élevé que celle d'une toile de coton classique, de poids équivalent.
1146	75% coton, 25% toile CORDURA®, denim, 250 g/m²	Tissu très résistant qui combine la solidité du Cordura ® et le confort du coton. La résistance à l'usure de ce tissu est 4 fois plus élevé que celle d'une toile de coton classique, de poids équivalent.
1210	100% coton croisé, 320 g/m²	Stabilité de forme et grand confort. Disponible en plusieurs coloris. Coton sanforisé. Très demandé dans l'industrie et les services. Convient aux soudeurs.
1310	100% toile de coton, 225 g/m²	Qualité de travail plus légère pour un confort agréable. Convient avantageusement aux activités de profil/services mais aussi comme qualité légère pour artisans travaillant en intérieur ou sous des climats plus accueillants. Certifié Öko-Tex 100. Délavé.
1320	100% toile de coton, 340 g/m²	Qualité artisan. Tissé 100 % Toile coton. Qualité résistante, souple, accompagne les mouvements. Certifié Öko-Tex 100. Délavé.
1370	100% coton croisé, 370 g/m²	Coton sanforisé durci. Tissu souple, agréable à porter et résistant. Résiste aux projections de soudure et de sciage, mais non ignifugé. Certifié Öko-Tex 100. Utilisé par de nombreux artisans.
1380	78% polyester, 22% coton, 330 gr/m²	Dobby lourd. Notre qualité la plus résistante pour les vêtements d'artisanat de la nouvelle génération.
1400	WINDSTOPPER® Softshell, 256 gr/m²	Tissu extérieur soigneusement sélectionné avec WINDSTOPPER®, un matériau résistant au vent avec une respirabilité maximale. Vous maintient au chaud et à l'aise lorsque le vent est fort, même quand vous vous déplacez.
1410	WINDSTOPPER® 67% polyester/33% coton, 290 gr/m²	Tissu résistant à l'usure avec WINSTOPPER, un matériau résistant au vent avec une respirabilité maximale. Vous maintient au chaud et à l'aise lorsque le vent est fort, même quand vous vous déplacez. Certifié Öko-Tex 100.
1420	100% polyester, GORE-TEX® double couche, résistant à l'eau et coupe-vent, respirant, 160 g/m²	Tissu extérieur résistant GORE-TEX® soigneusement sélectionné pour notre collection 365/24. Certifié Öko-Tex 100.
1506	77% coton, 22% polyester, 1% antistatique, anti-feu, 290 g/m²	Tissu haute-visibilité resistant à la flamme. Certifié selon norme ISO 11612 (vêtement de protection contre la chaleur et la flamme), ISO 11611 (vêtement de protection pour utilisation en travaux de soudure ou similaire), EN 61482 (vêtement de protection contre le risque thermal provoqué par les arcs électriques), EN 471 (vêtement de protection haute-visibilité), EN 1149-3 (vêtement de protection à propriétés electrostatiques)
1507	100% coton, antistatique, anti-feu, 350 g/m²	Tissu ignifugé. Certifié selon EN ISO 11612 (Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes), EN ISO 11611 (vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes) EN 1149 (vêtements de protection - propriétés électrostatiques).
1530	55% modacrylique, 43% coton, 2% antistat, laminé, résistant à l'eau et coupe-vent, respirant, 300 g/m²	Tissu haute-visibilité resistant à la flamme. Certifié selon norme ISO 11612 (vêtement de protection contre la chaleur et la flamme), ISO 11611 (vêtement de protection pour utilisation en travaux de soudure ou similaire), EN 61482 (vêtement de protection contre le risque thermal provoqué par les arcs électriques), EN 471 (vêtement de protection haute-visibilité), EN 1149-3 (vêtement de protection à propriétés electrostatiques), EN 13304 (vêtements de protection contre les produits chimiques liquides – protection à performance limitée), EN 343 cl 3/3 (vêtement de protection contre la pluie).
1705	50% polypropylène, 50% laine, à côtes, 235 g/m²	Tissu lourd. Tricot 2 couches tricotées sans couture avec polypropylène à l'intérieur et laine à l'extérieur. Évacue l'humidité.
1706	30% polypropylène, 70% laine, éponge, 275 g/m²	Tissu lourd extrême. Tissu éponge laine évacue l'humidité.
1707	100% polyester, à côtes, 170 g/m²	Léger. Tricot jersey évacue l'humidité.
1725	59% modacrylique, 39% coton, 2% antistatique, 220 g/m²	Lisse-côtes tricot avec une bonne performance thermique. Conforme aux normes EN 11612 A1, B1, C1, EN1149-3,EN 61482-1-2 classe 1
1726	59% modacrylique, 39% coton, 2% antistatique, 220 g/m²	Matériau piqué confortable conforme à EN 11612 A1, B1, C1, EN 1149-3
1800	65 % polyester, 35 % coton, twill, 240g/m²	Qualité légère qui protège contre les salissures et projections sans entraver les mouvements de l'utilisateur. Convient avantageusement à l'industrie et aux services. Stabilité de teinte et de forme. Certifié Öko-Tex 100.

MATIÈRES SÉLECTIONNÉES AVEC SOIN

Toute certification s'applique aux tissus, noter que les certifications des vêtements ne correspondent pas toujours à celles du tissu. La certification du vêtement s'applique à l'utilisateur.

1010	100% polyester, micropolaire, 170 g/m²	Polyester microfibre, traité anti-peluche, les deux parties brossées.
1020	Micropiqué 54 % polyester/46 % CoolMax®, 140g/m²	Coolmax®. Cette matière évacue l'humidité et sèche rapidement. Résultat : la peau reste sèche, fraîche et propre.
1050	60 % coton, 40 % polyester, piqué, 220 g/m²	Tissu confortable en piqué, offrant une bonne tenue des couleurs.
1070	55% coton/45% polyester 185 g/m²	Piqué double face, certifié EN471, UPF 50+ Protection anti UV
1140	88% coton, 12% CORDURA®, denim, 375 g/m²	Tissu denim extrêmement résistant. Le mélange de Cordura et de coton donne une résistance à l'usure élevée et un très bon confort. Certifié Öko-Tex 100. résistance à l'usure de ce tissu est 4 fois plus élevé que celle d'un denim de coton classique, de poids équivalent.
1145	75% COTON, 25% TOILE CORDURA®, DENIM, 340 G/M²	Tissu très résistant qui combine la solidité du Cordura ® et le confort du coton. La résistance à l'usure de ce tissu est 4 fois plus élevé que celle d'une toile de coton classique, de poids équivalent.
1146	75% coton, 25% toile CORDURA®, denim, 250 g/m²	Tissu très résistant qui combine la solidité du Cordura ® et le confort du coton. La résistance à l'usure de ce tissu est 4 fois plus élevé que celle d'une toile de coton classique, de poids équivalent.
1210	100% coton croisé, 320 g/m²	Stabilité de forme et grand confort. Disponible en plusieurs coloris. Coton sanforisé. Très demandé dans l'industrie et les services. Convient aux soudeurs.
1310	100% toile de coton, 225 g/m²	Qualité de travail plus légère pour un confort agréable. Convient avantageusement aux activités de profil/services mais aussi comme qualité légère pour artisans travaillant en intérieur ou sous des climats plus accueillants. Certifié Öko-Tex 100. Délavé.
1320	100% toile de coton, 340 g/m²	Qualité artisan. Tissé 100 % Toile coton. Qualité résistante, souple, accompagne les mouvements. Certifié Öko-Tex 100. Délavé.
1370	100% coton croisé, 370 g/m²	Coton sanforisé durci. Tissu souple, agréable à porter et résistant. Résiste aux projections de soudure et de sciage, mais non ignifugé. Certifié Öko-Tex 100. Utilisé par de nombreux artisans.
1380	78% polyester, 22% coton, 330 gr/m²	Dobby lourd. Notre qualité la plus résistante pour les vêtements d'artisanat de la nouvelle génération.
1400	WINDSTOPPER® Softshell, 256 gr/m²	Tissu extérieur soigneusement sélectionné avec WINDSTOPPER®, un matériau résistant au vent avec une respirabilité maximale. Vous maintient au chaud et à l'aise lorsque le vent est fort, même quand vous vous déplacez.
1410	WINDSTOPPER® 67% polyester/33% coton, 290 gr/m²	Tissu résistant à l'usure avec WINSTOPPER, un matériau résistant au vent avec une respirabilité maximale. Vous maintient au chaud et à l'aise lorsque le vent est fort, même quand vous vous déplacez. Certifié Öko-Tex 100.
1420	100% polyester, GORE-TEX® double couche, résistant à l'eau et coupe-vent, respirant, 160 g/m²	Tissu extérieur résistant GORE-TEX® soigneusement sélectionné pour notre collection 365/24. Certifié Öko-Tex 100.
1506	77% coton, 22% polyester, 1% antistatique, anti-feu, 290 g/m²	Tissu haute-visibilité resistant à la flamme. Certifié selon norme ISO 11612 (vêtement de protection contre la chaleur et la flamme), ISO 11611 (vêtement de protection pour utilisation en travaux de soudure ou similaire), EN 61482 (vêtement de protection contre le risque thermal provoqué par les arcs électriques), EN 471 (vêtement de protection haute-visibilité), EN 1149-3 (vêtement de protection à propriétés electrostatiques)
1507	100% coton, antistatique, anti-feu, 350 g/m²	Tissu ignifugé. Certifié selon EN ISO 11612 (Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes), EN ISO 11611 (vêtements de protection utilisés pendant le soudage et les techniques connexes) EN 1149 (vêtements de protection - propriétés électrostatiques).
1530	55% modacrylique, 43% coton, 2% antistat, laminé, résistant à l'eau et coupe-vent, respirant, 300 g/m²	Tissu haute-visibilité resistant à la flamme. Certifié selon norme ISO 11612 (vêtement de protection contre la chaleur et la flamme), ISO 11611 (vêtement de protection pour utilisation en travaux de soudure ou similaire), EN 61482 (vêtement de protection contre le risque thermal provoqué par les arcs électriques), EN 471 (vêtement de protection haute-visibilité), EN 1149-3 (vêtement de protection à propriétés electrostatiques), EN 13304 (vêtements de protection contre les produits chimiques liquides – protection à performance limitée), EN 343 cl 3/3 (vêtement de protection contre la pluie).
1705	50% polypropylène, 50% laine, à côtes, 235 g/m²	Tissu lourd. Tricot 2 couches tricotées sans couture avec polypropylène à l'intérieur et laine à l'extérieur. Évacue l'humidité.
1706	30% polypropylène, 70% laine, éponge, 275 g/m²	Tissu lourd extrême. Tissu éponge laine évacue l'humidité.
1707	100% polyester, à côtes, 170 g/m²	Léger. Tricot jersey évacue l'humidité.
1725	59% modacrylique, 39% coton, 2% antistatique, 220 g/m²	Lisse-côtes tricot avec une bonne performance thermique. Conforme aux normes EN 11612 A1, B1, C1, EN1149-3,EN 61482-1-2 classe 1
1726	59% modacrylique, 39% coton, 2% antistatique, 220 g/m²	Matériau piqué confortable conforme à EN 11612 A1, B1, C1, EN 1149-3
1800	65 % polyester, 35 % coton, twill, 240g/m²	Qualité légère qui protège contre les salissures et projections sans entraver les mouvements de l'utilisateur. Convient avantageusement à l'industrie et aux services. Stabilité de teinte et de forme. Certifié Öko-Tex 100.