



Profileuse électrique pour couverture à joint debout type 1

● Profileuse électrique légère PROBAC-LT

Spécialement adaptée aux réalisations de profilage sur chantier

- Développé mini 250 mm / maxi 800 mm
- Guide d'entrée repliable
- Réglage du développé par volant
- 7 trains de galets pour assurer une bonne qualité de profilage
- Réglage rapide du retour des profils
- Guidage de la feuille conçu pour les bacs gironnés (1 côté après l'autre)
- 2 roulettes + 2 pieds



● Options

- Coupe transversale manuelle : ensemble comprenant un rail et un couteau à molettes PROBAC-LT-CM
- Programmeur de longueur électromécanique PROBAC-LGPRO

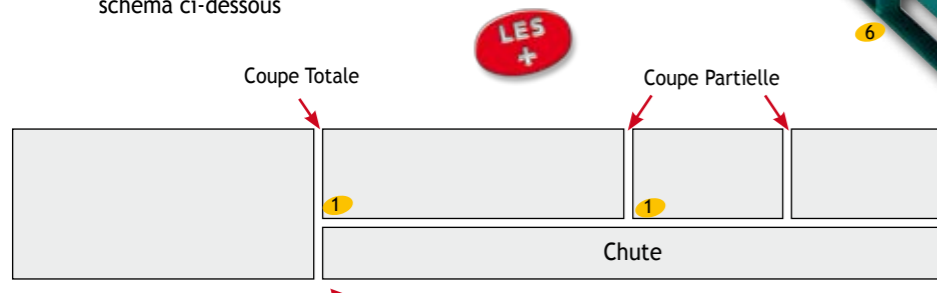
Caractéristiques	PROBAC-LT
Poids Brut (kg)	256
Dimensions (mm)	1200 x 1300 x 1050
Capacités (mm)	Zinc, Cuivre, Alu: 0,8
Alimentation (V)	220V - mono 20 A
Puissance (kW)	1,1
Vitesse de profilage (m/min)	9
Longueur mini bacs (mm)	400
Anneaux d'élinguage	4

Profileuses électriques pour couverture à joint debout type 1

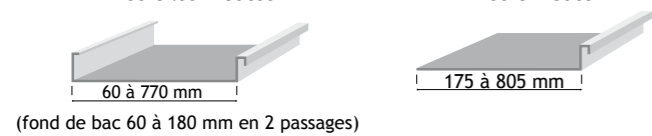
● Profileuses électriques PROBAC-BA, PROBAC-HT, PROBAC-HT-CE

Spécialement conçue pour réaliser le profil type 1 en bacs parallèles ou gironnés en atelier ou sur chantier

- 3a Volant équipé de compteur pour régler le guide d'entrée de la bobine
- 3b Volant équipé de compteur pour régler le développé du bac
- 4 Ensemble de 4 roulettes équipées de frein
- 5 Anneaux d'élingage
- 6 Guide pour une meilleure manutention
- 1 La coupe transversale totale ou partielle permet la récupération de la chute s'il y a refendage, schéma ci-dessous

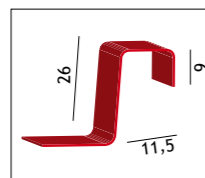
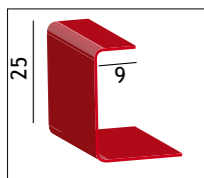


- 2 La coupe longitudinale réglable permet de refendre et de profiler simultanément soit les 2 côtés

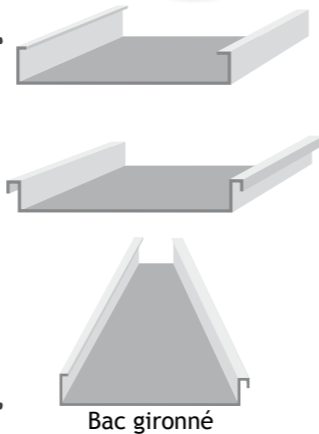


Développé de profilage

- 1 passage 260 à 850 mm
- 2 passages 140 à 850 mm

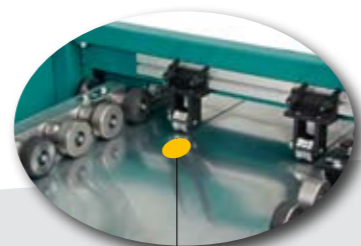


Autres possibilités en 2 passages



● Options

- Galets de nervure en fond de bac: 2 x 20 x 1,5 mm PROBAC-HT-NERV
- Deux bras de liaison pour dévidoir DVS1000 : PROBAC-DVS



Galets de nervure

● PROBAC-BA

- Aménagement intégré
- Guide d'entrée sur "glissière à rouleaux"
- Coupe transversale totale ou partielle manuelle pour récupérer les chutes
- Coupe longitudinale avec ou sans profilage
- Réglage du développé et de la largeur du bac par 2 volants équipés de compteurs
- 7 trains de galets pour assurer une bonne qualité de profilage
- Guidage de la feuille conçue pour façonner les bacs gironnés (1 côté après l'autre)
- Programmation de longueur de bac

● PROBAC-HT

- Machine identique à la PROBAC-BA avec en plus
- Programmation de longueur précise grâce au moteur équipé d'un frein et d'un variateur
 - Compteur de bacs programmable
 - Compteur totalisateur de longueurs profilées avec alerte pour maintenance de la machine

● PROBAC-HT-CE

- Machine identique à la PROBAC-HT avec en plus
- Coupe transversale électrique

Caractéristiques	PROBAC-BA	PROBAC-HT	PROBAC-HT-CE
Poids Brut (kg)	504	504	534
Dimensions (mm)	1600 x 1380 x 1000	1600 x 1380 x 1000	1600 x 1380 x 1000
Capacité (mm)	Zinc, Cuivre, Alu: 0,8	Zinc, Cuivre, Alu: 0,8	Zinc, Cuivre, Alu: 0,8
Alimentation (V)	220V - mono 20 A	220V - mono 20 A	220V - mono 20 A
Puissance (kW)	1,5	1,5	1,5
Vitesse de profilage (m/min)	10	15	15
Programmation de longueur	précision ± 30 mm	précision ± 5 mm	précision ± 5 mm
Longueur mini bacs (mm)	400	400	400
Anneaux d'élingage	4	4	4



PROBAC-HT présentée avec dérouleur DVS1000



Jouanel Industrie S.A. | Z.A. des Saulniers | 37 800 Sainte-Maure-de-Touraine | France
Tél. : +33(0)2 47 65 40 67 - Fax : +33(0)2 47 65 51 61 | info@jouanel.com | www.jouanel.com

Dans le but constant d'amélioration de ses machines, Jouanel se réserve le droit d'en modifier à tout moment les caractéristiques.